

**Plaquitas de tronzado y torneado Radio completo, HBG25, Anchura de tronzado w (mm) / Cantidad: 4/50****Datos de pedido**

Número de pedido	GG2722 4/50
GTIN	4067263097112
Clase de artículo	GGN

Descripción**Ejecución:**

Herramientas de tronzado n.º 278015 – 278056.

Descripción técnica

Tolerancia ancho de tronzado w	± 0,04 mm
Avance f	0,1 - 0,26 mm/rev,
Radio angular R	0,3 mm
Contenido	278036 4
Cantidad	50
Clase	HBG25
Aplicación principal	P
Aplicación secundaria	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para tronzado

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	150 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	130 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	120 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	80 m/min	M
GG(G)	adecuado	140 m/min	K
Uni	adecuado		
continuo	adecuado		
irregular	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		

Accesorios

Placas de tronzado Radio completo Ancho de tronzado w 4 mm

278036 4