

mimatic
Tool Systems**Fresas de disco DeepMILL-G Ancho ap = 4 mm, TiAlN, Ø D: 80mm****Datos de pedido**

Número de pedido	218234 80
GTIN	2050001737342
Clase de artículo	29C

Descripción**Ejecución:**

Fresado de ranuras, punzonado, construcciones nervadas.
DeepMILL-G permite mecanizar hasta el fondo.

Nota:

Valores de aplicación para a_e máx.

Descripción técnica

Tipo soporte base	25 / 38
Anchura placa E	6 mm
Profundidad de ataque $a_{e\text{máx}}$ por corte	20,9 mm
Ø D	80 mm
Número de filos Z	24
Cantidad efectiva de filos Z_{ef}	12
Mango	con perforación
Recubrimiento	TiAlN

Avance f_z	0,03 mm
Material	MDI
Tipo de producto	Inserto de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	300 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	200 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	150 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	160 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	120 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	80 m/min	M
GG(G)	adecuado	120 m/min	K
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		

Accesorios

Soporte baseMango Weldon Tipo 25/38	218205 25/38
-------------------------------------	--------------