

**Garant****Cabezal para fresar, para acabado, radio, HB730, Ø D h10: 16mm****Datos de pedido**

Número de pedido	210330 16
GTIN	4045197523327
Clase de artículo	21M

**Descripción técnica**

Longitud de cabeza l	28 mm
Ø de corte D	16 mm
Longitud de filo L <sub>2</sub>	20 mm
Avance f <sub>z</sub> para contornear en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Tamaño del asiento	16 mm
Redondeo de esquinas r <sub>v</sub>	0,8
Número de filos Z	6
Serie	TopCut
Clase	HB730
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Ángulo de hélice	50 grados
Dirección de aproximación	horizontal
Anchura de ataque ae en la operación de fresado	0,1×D al contornear mm
Estrategia de arranque de virutas	HPC

Refrigeración interior	no
Asiento adecuado	GARANT TopCut
Tipo de producto	Inserto de corte para fresar

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	210 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	170 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	150 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	130 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	110 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado con restricciones	50 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado con restricciones	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	80 m/min	S
GG(G)	adecuado	160 m/min	K
Aceite	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		

## Accesorios

Adaptador insertable para llave dinamométrica Tipo 13X4	219986 13X4
Llave de montaje Tipo 13X4	219987 13X4