

Garant**Cabezal para fresar, con cantos vivos HPC, Sin revestimiento, Ø D h10: 10mm**

Datos de pedido

Número de pedido	210345 10
GTIN	4045197557636
Clase de artículo	21M

Descripción

Nota:Valores de aplicación de ranura completa para $a_{p\text{máx.}} \leq 0,5 \times D$.

Descripción técnica

Ø de corte D	10 mm
Longitud de cabeza l	18 mm
Longitud de filo L ₂	10 mm
Avance f _z para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,12 mm
Avance f _z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,09 mm
Tamaño del asiento	10 mm
Ángulo del chaflán angular	90 grados
Longitud total L	31,9 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Serie	TopCut
Clase	HU730
Material de corte	MDI

Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Ángulo de hélice	42 grados
Dirección de aproximación	Horizontal e inclinado
Anchura de ataque ae en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D mm
Anchura de ataque ae en la operación de fresado	0,3×D al contornear mm
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Refrigeración interior	no
Asiento adecuado	GARANT TopCut
Tipo de producto	Inserto de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	530 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	500 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	450 m/min	N
CuZn	adecuado con restricciones	320 m/min	N
Aceite	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado con restricciones		

Accesorios

Adaptador insertable para llave dinamométrica Tipo 8X3	219986 8X3
Llave de montaje Tipo 8X3	219987 8X3