

**Garant****Cabezal para fresar, con cantos vivos HPC, Sin revestimiento, Ø D h10: 12mm**

## Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 210345 12     |
| GTIN              | 4045197557643 |
| Clase de artículo | 21M           |

## Descripción

**Nota:**Valores de aplicación de ranura completa para  $a_{p\text{máx.}} \leq 0,5 \times D$ .

## Descripción técnica

|   |                   |
|---|-------------------|
| Longitud de filo $L_2$  | 12 mm             |
| Longitud de cabeza l  | 22 mm             |
| Ø de corte D  | 12 mm             |
| Avance $f_z$ para contornear en aluminio que produce virutas cortas         | 0,13 mm           |
| Avance $f_z$ para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas | 0,11 mm           |
| Tamaño del asiento  | 12 mm             |
| Ángulo del chaflán angular  | 90 grados         |
| Longitud total L  | 36,1 mm           |
| Recubrimiento   | Sin revestimiento |
| Serie   | TopCut            |
| Clase   | HU730             |
| Material de corte   | MDI               |

|   |   |
|---|---|
| Norma   | Norma de fábrica                            |
| Tipo  | W   |
| Ángulo de hélice                                | 42 grados                                   |
| Dirección de aproximación                       | Horizontal e inclinado                      |
| Anchura de ataque ae en la operación de fresado | Ranura completa profundidad de corte 1×D mm |
| Anchura de ataque ae en la operación de fresado | 0,3×D al contornear mm                      |
| Estrategia de arranque de virutas               | HPC   |
| Refrigeración interior                          | no  |
| Asiento adecuado                                | GARANT TopCut                               |
| Tipo de producto                                | Inserto de corte para fresar                |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado                   | 530 m/min      | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado                   | 500 m/min      | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado                   | 450 m/min      | N          |
| CuZn                                  | adecuado con restricciones | 320 m/min      | N          |
| Aceite                                | adecuado con restricciones |                |            |
| húmedo máximo                         | adecuado                   |                |            |
| húmedo mínimo                         | adecuado con restricciones |                |            |
| seco                                  | adecuado con restricciones |                |            |
| Aire                                  | adecuado con restricciones |                |            |

### Accesorios

|   |             |
|---|-------------|
| Adaptador insertable para llave dinamométrica Tipo 10X4 | 219986 10X4 |
| Llave de montaje Tipo 10X4                              | 219987 10X4 |