

**Garant****Cabezal fresar para biselado 90°, HB730, Ø D ± 0,01: 10mm****Datos de pedido**

Número de pedido	210390 10
GTIN	4045197523518
Clase de artículo	21M

**Descripción técnica**

Ø de corte D	10 mm
Longitud de filo L <sub>2</sub>	7 mm
Longitud de cabeza l	13 mm
Profundidad de corte máxima a <sub>p máx.</sub> en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	3 mm
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Tamaño del asiento	10 mm
Avance f <sub>z</sub> en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Profundidad de corte máxima a <sub>p máx.</sub> en ranuras completas	5
Longitud total L	26,9 mm
Número de filos Z	3
Serie	TopCut
Clase	HB730
Material de corte	MDI
Ángulo de punta del avellanador	90
Norma	Norma de fábrica

Tipo	N
Dirección de aproximación	horizontal
Refrigeración interior	no
Ejecuciones de mangos	GARANT TopCut
Tipo de producto	Fresa con rosca

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	210 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	170 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	150 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	130 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	110 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado con restricciones	50 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado con restricciones	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	80 m/min	S
GG(G)	adecuado	160 m/min	K
Aceite	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		

### Accesorios

Llave de montaje Tipo 8X3	219987 8X3
Adaptador insertable para llave dinamométrica Tipo 8X3	219986 8X3

