

Garant**APMT 133512 TR, HB7520, Tipo: UNI**

Datos de pedido

Número de pedido	215386 UNI
GTIN	4045197601391
Clase de artículo	21A

Descripción

Nota:Valores de aplicación para $a_e = 0,25 \times D$ / $a_p = 4$ mm, $a_{p\text{máx.}} = 6$ mm.

Radio angular: 1,2 mm

Descripción técnica

Tipo	UNI
Radio angular	1,2 mm
Serie	Softcut®
Código ISO plaquita de corte	APMT 133512 TR
Clase	HB7520
Material de corte	MD
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	330 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	290 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	250 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	150 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	120 m/min	M
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		