

Garant**APMT 180512 ER, HB7730, Tipo: GG****Datos de pedido**

Número de pedido	215257 GG
GTIN	4045197673534
Clase de artículo	21A

Descripción**Nota:**

Valores de aplicación para $a_e = 0,3 \times D$ / $a_p = 5$ mm, $a_{p\text{máx.}} = 9$ mm.

Radio angular: 1,2 mm

Avance f_z por diente: 0,2 mm

Descripción técnica

Tipo	FG
Avance f_z por diente	0,2 mm
Radio angular	1,2 mm
Serie	Softcut®
Código ISO plaqueta de corte	APMT 180512 ER
Clase	HB7730
Material de corte	MD
Tipo de producto	Plaqueta de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
GG(G)	adecuado	250 m/min	K
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		