

## Fresas de acabado de MDI GARANT Master Alu HPC, Sin revestimiento, Ø h6 DC: 12mm



### Datos de pedido

Número de pedido	203213 12
GTIN	4067263100331
Clase de artículo	11X

### Descripción

#### Ejecución:

**Para operaciones de acabado fino.** Geometría de filo de corte optimizada para aproximaciones bajas y superficies excelentes. Elevada estabilidad propia y suavidad de marcha gracias a una división desigual.

#### Aplicación:

Para el fresado de contornos como operación de trabajo de acabado.

#### Nota:

Resultados de fabricación óptimos en combinación con el portapinzas de sujeción ER de precisión HiRunER GARANT, el mandril de expansión hidráulica GARANT Master Chuck y el plato de sujeción automática.

### Descripción técnica

Ø de cuello $D_1$	11,5 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Número de dientes Z	7
Longitud de filo $L_c$	39 mm
Longitud total L	93 mm
Avance $f_z$ para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,035 mm
Ø de corte $D_c$	12 mm
Dirección de aproximación	horizontal

Ángulo de hélice	40 grados
Voladizo L <sub>1</sub> incl. cuello	46 mm
Ángulo del chaflán angular	90 grados
Ø de mango D <sub>s</sub>	12 mm
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA
Tolerancia Ø nominal	h6
Serie	Master Alu
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Empleo de fresa	Mono fresado alta precisión 90 °
Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado	0,025×D en contorneado
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	380 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	360 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	320 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	260 m/min	N
PE-HD	adecuado	220 m/min	N
PA 66	adecuado	250 m/min	N

PEEK	adecuado	220 m/min	N
PF 31	adecuado	200 m/min	N
Cu	adecuado con restricciones	160 m/min	N
CuZn	adecuado	220 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
Aire	adecuado		

**Servicios**

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB