

Fresas de acabado de MDI GARANT Master Alu HPC, Sin revestimiento, Ø h6 DC: 16mm



Datos de pedido

Número de pedido	203215 16
GTIN	4067263100454
Clase de artículo	11X

Descripción

Ejecución:

Para operaciones de acabado fino. Geometría de filo de corte optimizada para aproximaciones bajas y superficies excelentes. Elevada estabilidad propia y suavidad de marcha gracias a una división desigual.

Aplicación:

Para el fresado de contornos como operación de trabajo de acabado.

Nota:

Resultados de fabricación óptimos en combinación con el portapinzas de sujeción ER de precisión HiRunER GARANT, el mandril de expansión hidráulica GARANT Master Chuck y el plato de sujeción automática.

Descripción técnica

Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA
Avance f_z para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,035 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	88 mm
Tolerancia \varnothing nominal	h6
Ángulo de hélice	40 grados
\varnothing de cuello D_1	15,5 mm
\varnothing de corte D_c	16 mm
Longitud de filo L_c	84 mm

Número de dientes Z	7
Ø de mango D _s	16 mm
Ángulo del chaflán angular	90 grados
Dirección de aproximación	horizontal
Mango	DIN 6535 HA con h6
Longitud total L	134 mm
Serie	Master Alu
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Empleo de fresa	Mono fresado alta precisión 90 °
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,015×D en contorneado
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	380 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	360 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	320 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	260 m/min	N
PE-HD	adecuado	220 m/min	N
PA 66	adecuado	250 m/min	N

PEEK	adecuado	220 m/min	N
PF 31	adecuado	200 m/min	N
Cu	adecuado con restricciones	160 m/min	N
CuZn	adecuado	220 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
Aire	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB