

**Garant****APMT 180512 TR, HB7520, Tipo: UNI****Datos de pedido**

Número de pedido	215268 UNI
GTIN	4045197601094
Clase de artículo	21A

**Descripción****Nota:**

Valores de aplicación para  $a_e = 0,3 \times D$  /  $a_p = 5$  mm,  $a_{p\text{máx.}} = 9$  mm.

Radio angular: 1,2 mm

**Descripción técnica**

Tipo	UNI
Radio angular	1,2 mm
Serie	Softcut®
Código ISO plaquita de corte	APMT 180512 TR
Clase	HB7520
Material de corte	MD
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

**Datos de usuario**

	<b>Uso</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Código ISO</b>
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	330 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	290 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	250 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	150 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	M
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		