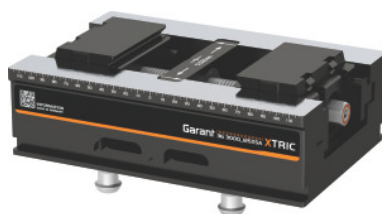


Garant**Mordaza autocentrante, aparato básico Xtric, Tipo: 125XSA****Datos de pedido**

Número de pedido	363000 125XSA
GTIN	4067263098799
Clase de artículo	310

Descripción**Ejecución:**

- **Muy buena accesibilidad y perfectamente simétricos.**
- **Completamente templado y lado inferior fresado con precisión.**
- **Sujeción de piezas en bruto y piezas acabadas con levantamiento mínimo de mordazas / componentes.**
- **Sujeción perfectamente centrada mediante ajuste central.**
- **Girando la mordaza se puede modificar la gama de sujeción.**

Aplicación:

Perfecto para mecanizado de 5 lados. Sujeción centrada.

Idóneo para:

Bocas intercambiables n.º 363010 – 363045.

Suministro:

Cuerpo de base, husillo, tuercas del husillo y cuatro pernos de sujeción adecuados para la consola de automatización n.º 360164 XP80Z.

Partes opcionales:

Llave dinamométrica n.º 656050, vaso n.º 642229 13, estación de montaje n.º 358595 80.

Nota:

Adecuado para el sistema de automatización GARANT Turntable en combinación con y para la consola de automatización n.º 360164 XP80Z. Las mordazas de contacto adecuadas n.º 363010 - 363045 no están incluidas en el suministro. La posición de sujeción S2 se genera al girar la mordaza.

Descripción técnica

Peso	10,6 kg
Fuerza de apriete máxima	32 kN
Medidas anchos de llave	13 mm
Medidas anchos de llave	5 mm
B	125 mm
L	186 mm
Par máximo	132 Nm
Ejecución	Sistema de sujeción de punto cero
Altura H	54 mm
Medida de referencia	80 mm
Código de colores	Xtric 125
Tipo de producto	Tornillo de banco para máquinas