



## Inserto de corte ISCAR SUMOCHAM HCP-IQ k7, IC908, Ø DC: 15mm



### Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 231745 15     |
| GTIN              | 7291075333411 |
| Clase de artículo | 23J           |

### Descripción

#### Ejecución:

Inserto de corte **rectificado en prisma** para un posicionamiento exacto y un asiento estable.

**Superficies de tope radial** acodadas para un aumento significativo de la fuerza de apriete debido a las fuerzas de corte que actúan durante el mecanizado. Para una perforación productiva con **altas velocidades de avance**.

#### HCP-IQ

Campo de aplicación principal **ISO P** e **ISO K**. **La mejor capacidad de centrado posible**, mecanizado de superficies curvas. **No utilizar en materiales dúctiles**.

#### Nota:

Los datos de corte se aplican al elemento básico 5xD. Realizar las perforaciones piloto exclusivamente con plaquitas de corte del mismo tipo, especialmente con las plaquitas FCP y QCP-2M. Tener en cuenta las instrucciones de aplicación del elemento básico. Tolerancia de corte de las plaquitas: **k7** (diámetro del filo de corte con tolerancia positiva).

Convención de designación: [Tipo] [Ø D<sub>c</sub>]-[Adición] [Material de corte]

#### Ejemplos:

N.º 231740 6,5 ICP 065 IC908

N.º 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

N.º 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 **El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.**

## Descripción técnica

|   |                               |
|---|-------------------------------|
| Recubrimiento                             | TiAlN                         |
| Serie                                     | SUMOCHAM                      |
| Avance f en acero < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,26 mm/rev,                  |
| Ø D                                       | 15 mm                         |
| Para el tamaño del elemento básico        | 15                            |
| Número de cambios/cortes                  | 2                             |
| Iscar - Denominación del artículo         | HCP 150-IQ IC908              |
| Geometría                                 | HCP-IQ                        |
| Ángulo de punta                           | 137 grados                    |
| Quality Dress                             | HCP 150-IQ IC908              |
| Clase                                     | IC908                         |
| Material de corte                         | MD                            |
| Tipo de producto                          | Placa de corte para taladrado |

## Datos de usuario

|                                | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 100 m/min      | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 90 m/min       | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 100 m/min      | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 70 m/min       | P          |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 55 m/min       | P          |
| TOOLOX 33                      | adecuado con restricciones | 70 m/min       | H          |
| TOOLOX 44                      | adecuado                   | 60 m/min       | H          |
| GG(G)                          | adecuado con restricciones | 120 m/min      | K          |
| CuZn                           | adecuado con restricciones | 155 m/min      | N          |
| Aceite                         | adecuado con restricciones |                |            |

húmedo máximo

adecuado