



## Elemento básico ISCAR SUMOCHAM Mango Weldon DCN A, 5×D, Tamaño: 17



### Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 231710 17     |
| GTIN              | 7291075291469 |
| Clase de artículo | 23K           |

### Descripción

#### Ejecución:

Sistema de taladrado de cabezal intercambiable SUMOCHAM para el **mecanizado de agujeros de alta eficacia** con filos de corte intercambiables. **Mecanismo de sujeción único** para fijar cómodamente el inserto de corte sin tornillo de amarre adicional. **Uso versátil del material** gracias al amplio programa de plaquitas de corte. **Estabilidad óptima de la herramienta** con canales de refrigeración retorcidos simultáneamente para una **alta precisión de concentricidad** y el **menor recorrido axial posible** de la perforación. **Otras versiones disponibles:** elemento básico con mango redondo, elemento básico para el mecanizado de biselados en perforaciones cuando se acopla un anillo de biselado, elemento básico especialmente para su uso en tornos multihusillo, de cabezal móvil y de producción.

**Clase de tolerancia:** IT8-IT9, precisión de concentricidad: 0,03 mm.

#### Aplicación:

Con insertos de corte n.º 231740 – 231790.

#### Suministro:

Cuerpo de base, incl. llave de montaje para insertos de corte.

#### Nota:

- **Básicamente, seleccione una estrategia con velocidades de corte medias y avances elevados.**
- **Sin avance rápido y sin rotación izquierda del husillo durante la retracción.**
- **Inicio de taladrado de superficies convexas/cóncavas: radio de curvatura  $> 15 \times D_c$  requerido, reducir el avance hasta un 50 %.**
- **Para los orificios transversales, el diámetro máximo admisible es 1/4 del diámetro nominal  $D_c$ .**
- **La perforación de paquetes requiere condiciones estables; reducir las holguras entre los elementos de la pieza.**
- **Posibilidad de entrada y salida del taladro inclinado hasta 7° con avance reducido (aprox. 20 - 30 %).**
- **Convenio de designación: DCN [tamaño]-[L<sub>1</sub>]-[ØD<sub>s</sub>]A-[L/D]**

**Ejemplos:****N.º 231702 6 DCN 060-009-12A-1.5D****N.º 231705 6 DCN 060-018-12A-3D****Descripción técnica**

|                                   |                            |
|-----------------------------------|----------------------------|
| Ø de mango D <sub>s</sub>         | 20 mm                      |
| Serie                             | SUMOCHAM                   |
| Intervalo Ø D <sub>c</sub>        | 17 - 17,9 mm               |
| Número de filos Z                 | 2                          |
| Longitud útil L <sub>1</sub>      | 85 mm                      |
| Longitud del mango L <sub>s</sub> | 50 mm                      |
| Iskar - Denominación del artículo | DCN 170-085-20A-5D         |
| Quality Dress                     | DCN 170-085-20A-5D         |
| Ejecución                         | 5×D                        |
| Mango                             | ISO 9766                   |
| Empleo de taladro                 | cóncavo                    |
| Empleo de taladro                 | taladrado previo inclinado |
| Empleo de taladro                 | bombeado                   |
| Empleo de taladro                 | Taladrado de paquetes      |
| Refrigeración interior            | sí                         |
| Tipo de producto                  | Broca portaplacas          |