



Elemento básico ISCAR SUMOCHAM Mango Weldon DCN A, 5×D, Tamaño: 7



Datos de pedido

Número de pedido	231710 7
GTIN	7291075291490
Clase de artículo	23K

Descripción

Ejecución:

Sistema de taladrado de cabezal intercambiable SUMOCHAM para el **mecanizado de agujeros de alta eficacia** con filos de corte intercambiables. **Mecanismo de sujeción único** para fijar cómodamente el inserto de corte sin tornillo de amarre adicional. **Uso versátil del material** gracias al amplio programa de plaquitas de corte. **Estabilidad óptima de la herramienta** con canales de refrigeración retorcidos simultáneamente para una **alta precisión de concentricidad** y el **menor recorrido axial posible** de la perforación. **Otras versiones disponibles:** elemento básico con mango redondo, elemento básico para el mecanizado de biselados en perforaciones cuando se acopla un anillo de biselado, elemento básico especialmente para su uso en tornos multihusillo, de cabezal móvil y de producción.

Clase de tolerancia: IT8-IT9, precisión de concentricidad: 0,03 mm.

Aplicación:

Con insertos de corte n.º 231740 – 231790.

Suministro:

Cuerpo de base, incl. llave de montaje para insertos de corte.

Nota:

- **Básicamente, seleccione una estrategia con velocidades de corte medias y avances elevados.**
- **Sin avance rápido y sin rotación izquierda del husillo durante la retracción.**
- **Inicio de taladrado de superficies convexas/cóncavas: radio de curvatura $> 15 \times D_c$ requerido, reducir el avance hasta un 50 %.**
- **Para los orificios transversales, el diámetro máximo admisible es 1/4 del diámetro nominal D_c .**
- **La perforación de paquetes requiere condiciones estables; reducir las holguras entre los elementos de la pieza.**
- **Posibilidad de entrada y salida del taladro inclinado hasta 7° con avance reducido (aprox. 20 - 30 %).**
- **Convenio de designación: DCN [tamaño]-[L₁]-[ØD_s]A-[L/D]**

Ejemplos:**N.º 231702 6 DCN 060-009-12A-1.5D****N.º 231705 6 DCN 060-018-12A-3D****Descripción técnica**

Serie	SUMOCHAM
Longitud útil L_1	35 mm
Intervalo $\varnothing D_c$	7 - 7,4 mm
Longitud del mango L_s	45 mm
Número de filos Z	2
\varnothing de mango D_s	12 mm
Iscar - Denominación del artículo	DCN 070-035-12A-5D
Quality Dress	DCN 070-035-12A-5D
Ejecución	5xD
Mango	ISO 9766
Empleo de taladro	cóncavo
Empleo de taladro	taladrado previo inclinado
Empleo de taladro	bombeado
Empleo de taladro	Taladrado de paquetes
Refrigeración interior	sí
Tipo de producto	Broca portaplacas