



## Elemento básico ISCAR SUMOCHAM Mango Weldon DCN A, 8xD, Tamaño: 17



### Datos de pedido

Número de pedido	231715 17
GTIN	7291075291728
Clase de artículo	23K

### Descripción

#### Ejecución:

Sistema de taladrado de cabezal intercambiable SUMOCHAM para el mecanizado de agujeros de alta eficacia con filos de corte intercambiables. Mecanismo de sujeción único para fijar cómodamente el inserto de corte sin tornillo de amarre adicional. Uso versátil del material gracias al amplio programa de plaquitas de corte. Estabilidad óptima de la herramienta con canales de refrigeración retorcidos simultáneamente para una alta precisión de concentricidad y el menor recorrido axial posible de la perforación. Otras versiones disponibles: elemento básico con mango redondo, elemento básico para el mecanizado de biselados en perforaciones cuando se acopla un anillo de biselado, elemento básico especialmente para su uso en tornos multihusillo, de cabezal móvil y de producción. Clase de tolerancia: IT8-IT9, precisión de concentricidad: 0,03 mm.

#### Aplicación:

Con insertos de corte n.º 231740 – 231790.

#### Suministro:

Cuerpo de base, incl. llave de montaje para insertos de corte.

#### Nota:

Básicamente, seleccione una estrategia con velocidades de corte medias y avances elevados. Sin avance rápido y sin rotación izquierda del husillo durante la retracción. Para profundidades de perforación de 8xD y superiores, se requiere una perforación piloto de al menos  $1,5 \times DC$  con el mismo inserto de corte. Inicio de taladrado de superficies convexas/cóncavas: radio de curvatura  $> 15 \times DC$  requerido, reducir el avance hasta un 50 %. Para los orificios transversales, el diámetro máximo admisible es 1/4 del diámetro nominal DC. La perforación de paquetes requiere condiciones estables; reducir las holguras entre los elementos de la pieza. Posibilidad de entrada y salida del taladro inclinado hasta  $7^\circ$  con avance reducido (aprox. 20 - 30 %). Convención de designación 8xD: DCN [tamaño]-[L1]-[ØDS]A-[L/D] Convención de designación 12xD: DCN [tamaño]-[L1]-[ØDS]R-[L/D] Ejemplos: N.º 231715 6 DCN 060-048-12A-8D N.º 231720 8 DCN 080-096-12R-12D

## Descripción técnica

Longitud del mango $L_s$	50 mm
Ø de mango $D_s$	20 mm
Intervalo Ø $D_c$	17 - 17,9 mm
Serie	SUMOCHAM
Longitud de la ranura de viruta $L_c$	138,59 mm
Longitud de voladizo $L_1$	136 mm
Número de filos Z	2
Ejecuciones de mangos	ISO 9766
Isicar - Denominación del artículo	DCN 170-136-20A-8D
Broca piloto necesaria	sí, broca piloto
Quality Dress	DCN 170-136-20A-8D
Ejecución	8xD
Mango	ISO 9766
Empleo de taladro	bombeado
Empleo de taladro	Taladrado de paquetes
Empleo de taladro	taladrado previo inclinado
Empleo de taladro	cóncavo
Refrigeración interior	sí
Tipo de producto	Broca portaplacas