

**Garant**
**Fresas con mango cilíndrico de PKD con refrigeración interior HPC, PKD, Ø DC m7: 20mm**


## Datos de pedido

Número de pedido	209808 20
GTIN	4067263101130
Clase de artículo	11Y

## Descripción

### Ejecución:

**Fresas con mango cilíndrico PCD de alto rendimiento** diseñadas para un **mecanizado de gran volumen. Alta rigidez** gracias al diseño cónico. Muy adecuadas para componentes estructurales de aluminio. Ángulo del eje de aprox. 10° positivo. Transición cono con 1,5° (ángulo  $\alpha$ ).

## Descripción técnica

Longitud de filo $L_c$	14,2 mm
Ø de cuello $D_1$	17 mm
Ø de corte $D_c$	20 mm
Ø $D_2$	19,4 mm
Longitud total L	120 mm
$L_2$	70 mm
Número de dientes Z	3
Radio de filo $R_1$	3 mm
Ø de mango $D_s$	20 mm
Voladizo $L_1$ incl. cuello	22,6 mm
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en aluminio fundición	0,2 mm

Mango	DIN 6535 HA con h6
Recubrimiento	PKD
Material de corte	PKD
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	± 0,05
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Refrigeración interior	sí
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa tórica

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio	adecuado	900 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	900 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	900 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	1000 m/min	N
PE-HD	adecuado	1000 m/min	N
PA 66	adecuado con restricciones	1000 m/min	N
PEEK	adecuado con restricciones	1000 m/min	N
PF 31	adecuado con restricciones	1000 m/min	N
AFK aramida	adecuado con restricciones	1000 m/min	N
PVDF GF20	adecuado con restricciones	1000 m/min	N
POM GF25	adecuado con restricciones	1000 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado con restricciones	1000 m/min	N

PEEK GF30	adecuado con restricciones	1000 m/min	N
PTFE CF25	adecuado con restricciones	1000 m/min	N
PEEK CF30	adecuado con restricciones	1000 m/min	N
Cu	adecuado	900 m/min	N
CuZn	adecuado	900 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		