Garant

APMT 133516 ER, HB7730, Tipo: GG

Datos de pedido

Número de pedido	215371 GG
GTIN	4045197673640
Clase de artículo	21A

Descripción

Nota:
Valores de aplicación para a_e = 0,25×D / a_p = 4 mm, $a_{p\,máx.}$ = 6 mm.
Radio angular: 1,6 mm
Avance f_z por diente: 0,18 mm

Descripción técnica

Avance f_z por diente	0,18 mm
Tipo	FG
Radio angular	1,6 mm
Serie	Softcut®
Código ISO plaquita de corte	APMT 133516 ER
Clase	HB7730
Material de corte	MD
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
GG(G)	adecuado	250 m/min	K
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		