

**Garant**

**Fresa angular 90° GARANT Softcut® MTC, con rosca, Ø D / cantidad de filos Z: 19,7/3mm**



## Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 215570 19,7/3 |
| GTIN              | 4045197409201 |
| Clase de artículo | 210           |

## Descripción

### Ejecución:

Fresa angular de precisión con división desigual para una elevada suavidad de marcha y el máximo en precisión y rendimiento de corte. **Nueva generación** de fresas angulares con plaquitas de alto rendimiento **con geometría con fuerza de corte reducida para el uso MTC** en caso de **condiciones inestables** o **para husillos con una potencia de accionamiento reducida**.

### Aplicación:

Para el fresado de escuadrar con grandes profundidades, también en pieza llena. Uso universal en todos los materiales de acero, así como en aceros resistentes a la corrosión y al óxido.

### Pieza de repuesto:

Juego de tornillos para plaquita n° 219826 (8IP; 2,2 Nm).

### Nota:

Al utilizar plaquitas con un radio superior a 2 mm, el asiento de plaquita se debe modificar. Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 2,2** con varilla n.º **674252 tam. 8IP**.

## Descripción técnica

|   |                      |
|---|----------------------|
| Juego tornillo para plaquita reversible | 219826 (8IP; 2,2 Nm) |
| Ø de corte D <sub>c</sub>               | 19,7 mm              |
| Rosca de alojamiento M                  | M10                  |
| Ø D <sub>1</sub> h6                     | 10,5 mm              |

|   |                  |
|---|------------------|
| Ø D <sub>2</sub>                                | 17,7 mm          |
| Longitud total L <sub>tot</sub>                 | 30 mm            |
| Plaquita de corte adecuada                      | AP.. 1335..      |
| Número de filos Z                               | 3                |
| Fresado circular de taladro Ø D <sub>máx.</sub> | 37,4 mm          |
| Fresado circular de taladro a <sub>p</sub>      | 1,7 mm           |
| Fresado circular de taladro Ø D <sub>mín.</sub> | 36,4 mm          |
| Ángulo de rampa α <sub>máx.</sub>               | 1,21 grados      |
| Longitud de rampa L para α <sub>máx.</sub>      | 14,2 mm          |
| Serie   | Softcut®         |
| Ø D <sub>3</sub>                                | 16,7 mm          |
| Ejecuciones de mangos                           | con rosca        |
| Ángulo de ajuste κ                              | 90 grados        |
| Empleo de fresa                                 | Ramping          |
| Empleo de fresa                                 | Fresado circular |
| Empleo de fresa                                 | Escuadrado       |
| División de los cortes                          | desigual         |
| Refrigeración interior                          | sí               |
| Estrategia de arranque de virutas               | MTC              |
| Intercambio de herramienta                      | PowerCard        |
| Tipo de producto                                | Fresa angular    |

## Accesorios

|  |            |
|--|------------|
| Destornillador dinamométrico, ajustado fijo Par ajustado 2,2 Nm              | 211750 2,2 |
| Juego de tornillos para plaquita de corte 10 piezas                          | 219826     |
| Punta de precisión para Torx Plus®, 1/4 pulgadas E 6,3 Perfil Torx Plus® 8IP | 674252 8IP |