

**Garant**

**Fresa angular 90° GARANT Softcut® MTC, con taladro, Ø D / cantidad de filos  
Z: 80/10mm**

**Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 215575 80/10  |
| GTIN              | 4045197409409 |
| Clase de artículo | 210           |

**Descripción****Ejecución:**

Fresa angular de precisión con división desigual para una elevada suavidad de marcha y el máximo en precisión y rendimiento de corte. **Nueva generación** de fresas angulares con plaquitas de alto rendimiento **con geometría con fuerza de corte reducida para el uso MTC** en caso de **condiciones inestables** o **para husillos con una potencia de accionamiento reducida**.

**Aplicación:**

Para el fresado de escuadrar con grandes profundidades, también en pieza llena. Uso universal en todos los materiales de acero, así como en aceros resistentes a la corrosión y al óxido.

**Pieza de repuesto:**

Juego de tornillos para plaquita n° 219826 (8IP; 2,2 Nm).

**Nota:**

Al utilizar plaquitas con un radio superior a 2 mm, el asiento de plaquita se debe modificar. Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 2,2** con varilla n.º **674252 tam. 8IP**.

**Descripción técnica**

|  |                      |
|--|----------------------|
| Plaquita de corte adecuada                                 | AP.. 1335..          |
| Longitud total $L_{tot}$                                   | 50 mm                |
| Juego tornillo para plaquita reversible                    | 219826 (8IP; 2,2 Nm) |
| $\varnothing$ de corte $D_c$                               | 80 mm                |
| $\varnothing$ de perforación de asiento                    | 27 mm                |
| Número de filos Z  | 10                   |
| Ángulo de rampa $\alpha_{m\acute{a}x.}$                    | 0,23 grados          |
| Fresado circular de taladro $a_p$                          | 1,8 mm               |
| Longitud de rampa L para $\alpha_{m\acute{a}x.}$           | 74,5 mm              |
| Fresado circular de taladro $\varnothing D_{m\acute{i}n.}$ | 157 mm               |
| Fresado circular de taladro $\varnothing D_{m\acute{a}x.}$ | 158 mm               |
| Serie  | Softcut®             |
| $\varnothing D_3$  | 77 mm                |
| Ejecuciones de mangos                                      | con taladro          |
| Ángulo de ajuste $\kappa$                                  | 90 grados            |
| Empleo de fresa  | Ramping              |
| Empleo de fresa  | Fresado circular     |
| Empleo de fresa  | Escuadrado           |
| División de los cortes                                     | desigual             |
| Refrigeración interior                                     | sí                   |
| Estrategia de arranque de virutas                          | MTC                  |
| Intercambio de herramienta                                 | PowerCard            |
| Tipo de producto   | Fresa angular        |

## Accesorios

|   |            |
|---|------------|
| Destornillador dinamométrico, ajustado fijo Par ajustado 2,2 Nm | 211750 2,2 |
| Juego de tornillos para plaquita de corte 10 piezas             | 219826     |

Punta de precisión para Torx Plus®, 1/4 pulgadas E 6,3 Perfil  
Torx Plus® 8IP

674252 8IP