

Garant
Inserto de corte HiPer-Drill m7, HB7530, Ø D: 18,3 mm

Datos de pedido

Número de pedido	231640 18,3
GTIN	4045197659712
Clase de artículo	21M

Descripción
Ejecución:

Inserto de corte rectificado en prisma para un posicionamiento exacto y un asiento estable. Precisión de la concentricidad en estado montado $\leq 20 \mu\text{m}$. Para perforaciones con una precisión hasta IT9.

Nota:

Se pueden suministrar otras dimensiones a petición. Los datos de corte son válidos para el elemento de base $5 \times D$.

Colocación de perforaciones piloto únicamente con un inserto de corte del mismo tipo.

Ángulo de punta: 135 grados

para elemento base Ø D: 18 mm

Avance f en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,28 mm/rev,

Descripción técnica

Avance f en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,28 mm/rev,
para elemento base Ø D	18 mm
Ø D	18,3 mm

Número de cambios/cortes	1
Clase	HB7530
Material de corte	MD
Ángulo de punta	135 grados
Número de filos Z	2
Tipo de producto	Placa de corte para taladrado

Accesorios

Tornillo Torx Plus® Accionamiento 8IP1	231999 8IP1
--	-------------