



Fresa de planear DOVEIQMILL, con perforación, Ø DC / cantidad de cortes Z: 125/9mm



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 222500 125/9 |
| GTIN | 7291075311433 |
| Clase de artículo | 19D |

Descripción

Ejecución:

Sistema de fresado frontal extremadamente estable. Las plaquitas de corte se fijan mediante sujeción por tornillo y mediante fijación adicional en un asiento de plaquita en forma de cola de milano. La posición de instalación axial positiva de las placas da como resultado un corte muy suave y garantiza así las mejores calidades de la superficie. Máxima **rentabilidad** gracias a las plaquitas de corte de 8 filos.

Pieza de repuesto:

Juego de tornillos para plaquita n.º **229695 4** (IP15; 4,8 Nm).

Descripción técnica

| | |
|-----------------------------|------------|
| Ø de perforación de asiento | 40 mm |
| Ø de corte D _c | 125 mm |
| Serie | DOVEIQMILL |
| Número de filos Z | 9 |

| | |
|---|--------------------------|
| Plaquita de corte adecuada | SYHU0704.. |
| Longitud total L_{tot} | 63 mm |
| Profundidad de corte máxima $a_{p\ máx.}$ | 4,6 mm |
| \varnothing exterior máximo $D_{máx.}$ | 134,4 mm |
| Quality Dress | IQ845 FSY D125-09-40-R07 |
| Ejecuciones de mangos | con perforación |
| Ángulo de ajuste κ | 50 grados |
| División de los cortes | desigual |
| Refrigeración interior | sí |
| Tipo de producto | Fresa de planear |

Accesorios

| | |
|---|----------|
| Juego de tornillos para plaquita5 piezas Tipo 4 | 229695 4 |
|---|----------|