



Fresa angular HELI3MILL, Mango cilíndrico, Ø DC / cantidad de cortes Z: 25/4mm



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 226480 25/4 |
| GTIN | 7291075314052 |
| Clase de artículo | 19D |

Descripción

Ejecución:

Sistema de fresado de esquinas fiable para una amplia gama de aplicaciones. Versiones en dos tamaños de sistema con longitudes de filo de 10 y 15 mm. Las plaquitas de corte trigonales de apoyo óptimo en el asiento garantizan unos verdaderos ángulos de 90°. Ideal para operaciones de fresado circular de taladrado y de rampa.

Pieza de repuesto:

Juego de tornillos para plaquita de corte n.º **229695 1** (TX10; 3,2 Nm).

Descripción técnica

| | |
|--|------------|
| Fresado circular de taladro a_p | 3,4 mm |
| Ø D_3 | 21 mm |
| Ángulo de rampa $\alpha_{m\acute{a}x.}$ | 2,9 grados |
| Longitud de voladizo L_1 | 25 mm |
| Ø de corte D_c | 25 mm |
| Serie | HELI3MILL |
| Longitud de rampa L para $\alpha_{m\acute{a}x.}$ | 159,9 mm |
| Fresado circular de taladro Ø $D_{m\acute{a}x.}$ | 49 mm |
| Número de filos Z | 4 |
| Plaquita de corte adecuada | TP..1003.. |

| | |
|---|------------------------|
| Fresado circular de taladro $\varnothing D_{\min.}$ | 46,4 mm |
| \varnothing de mango $D_s h_6$ | 25 mm |
| Longitud total L_{tot} | 120 mm |
| Quality Dress | HM390 ETP D25-4-C25-10 |
| Ejecuciones de mangos | Mango cilíndrico |
| Ángulo de ajuste κ | 90 grados |
| Empleo de fresa | Ramping |
| Empleo de fresa | Ramping |
| Empleo de fresa | Fresado circular |
| Refrigeración interior | sí |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| Tipo de producto | Fresa angular |

Accesorios

| | |
|--|----------|
| Juego de tornillos para plaquita 5 piezas Tipo 1 | 229695 1 |
|--|----------|