


**SZMU 080412PNRMM, IC808, Tipo: ST900**

**Datos de pedido**

Número de pedido	225801 ST900
GTIN	7291075440034
Clase de artículo	19A

**Descripción**
**Ejecución:**

Plaquita de corte de dos lados con 8 aristas de corte helicoidales. Geometría de corte especial para corte suave que reduce el consumo de potencia durante el mecanizado.

**Nota:**

Valores de aplicación para  $a_e = 0,3...1 \times D$  /  $a_{p\text{máx.}} = 5,0$  mm.

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiplo de ésta.

**Descripción técnica**

Radio angular	1,2 mm
Tipo	ST900
Grosor de la placa E	4,76 mm
Serie	NEODO
Avance $f_z$ por diente	0,25 mm
Geometría	PNR-MM

Quality Dress	S890 SZMU 080412PNRMM IC808
Código ISO plaquita de corte	SZMU 080412PNRMM
Clase	IC808
Material de corte	HM
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	170 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	150 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	140 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	130 m/min	P
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		