



XNMU 043010HP, IC882, Tipo: S



Datos de pedido

Número de pedido	221205 S
GTIN	7291075393484
Clase de artículo	19A

Descripción

Ejecución:

Plaquita de corte de dos lados con 4 aristas de corte. Con filo secundario.

Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0,6...1 \times D$ / $a_{p\text{ máx.}} = 0,8$ mm.

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiplo de ésta.

Descripción técnica

Tipo	S
Código ISO plaquita de corte	XNMU 043010HP
Radio de programación para $a_{p\text{ máx.}}$	1,8 mm
Avance f_z	0,4 mm
Radio angular	1 mm
Serie	LOGIQ4FEED
Geometría	HP

Quality Dress	FFX4 XNMU 040310HP IC882
Clase	IC882
Material de corte	MD
Profundidad de corte máxima a_p máx.	0,8 mm
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
INOX < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	25 m/min	S
Inconel	adecuado	30 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		