


SZMU 080408PNRMM, IC830, Tipo: ST1400

Datos de pedido

Número de pedido	225805 ST1400
GTIN	7291075460407
Clase de artículo	19A

Descripción
Ejecución:

Plaquita de corte de dos lados con 8 aristas de corte helicoidales. Geometría de corte especial para corte suave que reduce el consumo de potencia durante el mecanizado.

Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0,3...1 \times D$ / $a_{p\text{máx.}} = 5,0$ mm.

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

Descripción técnica

Avance f_z por diente	0,2 mm
Grosor de la placa E	4,76 mm
Serie	NEODO
Radio angular	0,8 mm
Tipo	ST1400
Geometría	PNR-MM

Quality Dress	S890 SZMU 080408PNRMM IC830
Código ISO plaquita de corte	SZMU 080408PNRMM
Clase	IC830
Material de corte	HM
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado con restricciones	200 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado con restricciones	190 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	180 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	170 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	150 m/min	P
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		