

**TPKT 1003PDR, IC830, Tipo: UNI****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 226513 UNI |
| GTIN | 7291075313604 |
| Clase de artículo | 19A |

Descripción**Ejecución:**

Plaquita de corte Trigon con 3 aristas de corte helicoidales. Diseño de corte positivo axial y radial. Para un mecanizado eficaz y preciso de escuadras de 90°.

Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0,3...1 \times D$ / a_p máx. = 8,0 mm.

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

Descripción técnica

| | |
|------------------------------|-------------------------------|
| Código ISO plaquita de corte | TPKT 1003PDR |
| Serie | HELI3MILL |
| Geometría | PDR |
| Quality Dress | HM390 TPKT 1003PDR IC830 |
| Clase | IC830 |
| Material de corte | HM |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para fresar |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 220 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 200 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 170 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado con restricciones | 150 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 110 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado | 90 m/min | M |
| Uni | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| seco | adecuado | | |