


XNMU 040310RM-HP, IC882, Tipo: S

Datos de pedido

Número de pedido	221207 S
GTIN	7291075393514
Clase de artículo	19A

Descripción
Ejecución:

Plaquita de corte de dos lados con 4 aristas de corte. Con filo secundario.

Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0,6...1 \times D$ / $a_{p \text{ máx.}} = 0,8 \text{ mm}$.

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

Descripción técnica

Serie	LOGIQ4FEED
Avance f_z	0,4 mm
Radio angular	1 mm
Radio de programación para $a_{p \text{ máx.}}$	1,8 mm
Código ISO plaquita de corte	XNMU 040310RM-HP
Tipo	S
Geometría	RM-HP

Quality Dress	FFX4 XNMU 040310RM-HP IC882
Clase	IC882
Material de corte	MD
Profundidad de corte máxima a_p máx.	0,8 mm
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
INOX < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	25 m/min	S
Inconel	adecuado	30 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		