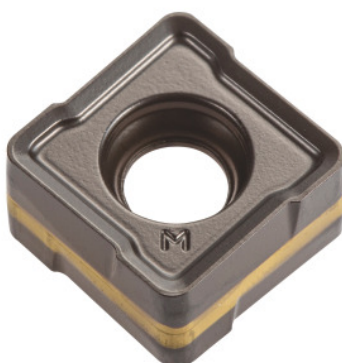


**SZMU 080408PNTR, IC5100, Tipo: GG****Datos de pedido**

Número de pedido	225808 GG
GTIN	7291075460421
Clase de artículo	19A

Descripción**Ejecución:**

Plaquita de corte de dos lados con 8 aristas de corte helicoidales. Geometría de corte especial para corte suave que reduce el consumo de potencia durante el mecanizado.

Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0,3...1 \times D$ / $a_{p\text{máx.}} = 5,0$ mm.

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiplo de ésta.

Descripción técnica

Tipo	GG
Radio angular	0,8 mm
Avance f_z por diente	0,25 mm
Serie	NEODO
Grosor de la placa E	4,76 mm
Geometría	PNTR

Quality Dress	S890 SZMU 080408PNTR IC5100
Código ISO plaquita de corte	SZMU 080408PNTR
Clase	IC5100
Material de corte	HM
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
GG	adecuado	300 m/min	K
GGG	adecuado con restricciones	240 m/min	K
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		