



XNMU 040310T, IC810, Tipo: GGG



Datos de pedido

Número de pedido	221208 GGG
GTIN	7291075393439
Clase de artículo	19A

Descripción

Ejecución:

Plaquita de corte de dos lados con 4 aristas de corte. Con filo secundario.

Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0,6...1 \times D$ / $a_{p \text{ máx.}} = 0,8 \text{ mm}$.

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiplo de ésta.

Descripción técnica

Radio de programación para $a_{p \text{ máx.}}$	1,8 mm
Serie	LOGIQ4FEED
Avance f_z	0,8 mm
Tipo	GGG
Código ISO plaquita de corte	XNMU 040310T
Radio angular	1 mm
Geometría	T

Quality Dress	FFX4 XNMU 040310T IC810
Clase	IC810
Material de corte	MD
Profundidad de corte máxima a_p máx.	0,8 mm
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
GG(G)	adecuado	200 m/min	K
húmedo máximo	adecuado		