


**XNMU 040310T, IC810, Tipo: GGG**

**Datos de pedido**

Número de pedido	221208 GGG
GTIN	7291075393439
Clase de artículo	19A

**Descripción**
**Ejecución:**

Plaquita de corte de dos lados con 4 aristas de corte. Con filo secundario.

**Nota:**

Valores de aplicación para  $a_e = 0,6...1 \times D$  /  $a_{p \text{ máx.}} = 0,8 \text{ mm}$ .

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

**Descripción técnica**

Radio de programación para $a_{p \text{ máx.}}$	1,8 mm
Serie	LOGIQ4FEED
Avance $f_z$	0,8 mm
Tipo	GGG
Código ISO plaquita de corte	XNMU 040310T
Radio angular	1 mm
Geometría	T

Quality Dress	FFX4 XNMU 040310T IC810
Clase	IC810
Material de corte	MD
Profundidad de corte máxima $a_p$ máx.	0,8 mm
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
GG(G)	adecuado	200 m/min	K
húmedo máximo	adecuado		