

**SZMU 080412PNTR, IC5100, Tipo: GG****Datos de pedido**

Número de pedido	225809 GG
GTIN	7291075440027
Clase de artículo	19A

**Descripción****Ejecución:**

Plaquita de corte de dos lados con 8 aristas de corte helicoidales. Geometría de corte especial para corte suave que reduce el consumo de potencia durante el mecanizado.

**Nota:**

Valores de aplicación para  $a_e = 0,3...1 \times D$  /  $a_{p\text{máx.}} = 5,0$  mm.

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiplo de ésta.

**Descripción técnica**

Serie	NEODO
Tipo	GG
Grosor de la placa E	4,76 mm
Radio angular	1,2 mm
Avance $f_z$ por diente	0,25 mm
Geometría	PNTR

Quality Dress	S890 SZMU 080412PNTR IC5100
Código ISO plaquita de corte	SZMU 080412PNTR
Clase	IC5100
Material de corte	HM
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
GG	adecuado	300 m/min	K
GGG	adecuado con restricciones	240 m/min	K
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		