



XNMU 040310T, IC808, Tipo: UNI



Datos de pedido

Número de pedido	221209 UNI
GTIN	7291075393446
Clase de artículo	19A

Descripción

Ejecución:

Plaquita de corte de dos lados con 4 aristas de corte. Con filo secundario.

Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0,6...1 \times D$ / $a_{p \text{ máx.}} = 0,8 \text{ mm}$.

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

Descripción técnica

Código ISO plaquita de corte	XNMU 040310T
Serie	LOGIQ4FEED
Tipo	UNI
Radio angular	1 mm
Radio de programación para $a_{p \text{ máx.}}$	1,8 mm
Geometría	T
Quality Dress	FFX4 XNMU 040310T IC808

Clase	IC808
Material de corte	MD
Profundidad de corte máxima a_p máx.	0,8 mm
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	220 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	200 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	190 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado con restricciones	180 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	80 m/min	M
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		