



TPKT 100316PDR, IC830, Tipo: UNI



Datos de pedido

Número de pedido	226516 UNI
GTIN	7291075313802
Clase de artículo	19A

Descripción

Ejecución:

Plaquita de corte Trigon con 3 aristas de corte helicoidales. Diseño de corte positivo axial y radial. Para un mecanizado eficaz y preciso de escuadras de 90°.

Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0,3...1 \times D$ / a_p máx. = 8,0 mm.

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

Descripción técnica

Serie	HELI3MILL
Código ISO plaquita de corte	TPKT 100316PDR
Radio angular	1,6 mm
Número de cambios/cortes	3
Geometría	PDR
Quality Dress	HM390 TPKT 100316PDR IC830
Clase	IC830

Material de corte	HM
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	220 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	200 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	170 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado con restricciones	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	90 m/min	M
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		