

**SZMU 080412PNTR, IC810, Tipo: GGG****Datos de pedido**

Número de pedido	225811 GGG
GTIN	7291075440010
Clase de artículo	19A

Descripción**Ejecución:**

Plaquita de corte de dos lados con 8 aristas de corte helicoidales. Geometría de corte especial para corte suave que reduce el consumo de potencia durante el mecanizado.

Nota:

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.
Valores de aplicación para $a_e = 0,3...1 \times D$ / $a_{p\text{ máx.}} = 5,0$ mm.

Descripción técnica

Avance f_z por diente	0,25 mm
Radio angular	1,2 mm
Serie	NEODO
Grosor de la placa E	4,76 mm
Geometría	PNTR
Quality Dress	S890 SZMU 080412PNTR IC810

Código ISO plaquita de corte	SZMU 080412PNTR
Clase	IC810
Material de corte	HM
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
GG	adecuado con restricciones	280 m/min	K
GGG	adecuado	260 m/min	K
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		