

**SZMU 080408PNRMM, IC808, Tipo: UNI****Datos de pedido**

Número de pedido	225812 UNI
GTIN	7291075460377
Clase de artículo	19A

Descripción**Ejecución:**

Plaquita de corte de dos lados con 8 aristas de corte helicoidales. Geometría de corte especial para corte suave que reduce el consumo de potencia durante el mecanizado.

Nota:

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.
Valores de aplicación para $a_e = 0,3...1 \times D$ / $a_{p\text{ máx.}} = 5,0$ mm.

Descripción técnica

Grosor de la placa E	4,76 mm
Radio angular	0,8 mm
Tipo	UNI
Serie	NEODO
Geometría	PNR-MM
Quality Dress	S890 SZMU 080408PNRMM IC808

Código ISO plaqueta de corte	SZMU 080408PNRMM
Clase	IC808
Material de corte	HM
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaqueta de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	170 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	150 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado con restricciones	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	80 m/min	M
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		