


SZMU 080412PNRMM, IC830, Tipo: UNI

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 225813 UNI |
| GTIN | 7291075460391 |
| Clase de artículo | 19A |

Descripción
Ejecución:

Plaquita de corte de dos lados con 8 aristas de corte helicoidales. Geometría de corte especial para corte suave que reduce el consumo de potencia durante el mecanizado.

Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0,3...1 \times D$ / $a_{p\text{máx.}} = 5,0$ mm.

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiplo de ésta.

Descripción técnica

| | |
|----------------------|-----------------------------|
| Tipo | UNI |
| Radio angular | 1,2 mm |
| Grosor de la placa E | 4,76 mm |
| Serie | NEODO |
| Geometría | PNR-MM |
| Quality Dress | S890 SZMU 080412PNRMM IC830 |

| | |
|------------------------------|-------------------------------|
| Código ISO plaquita de corte | SZMU 080412PNRMM |
| Clase | IC830 |
| Material de corte | HM |
| Número de cambios/cortes | 4 |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para fresar |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 170 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 160 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 140 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado con restricciones | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado | 80 m/min | M |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| seco | adecuado | | |