

**TDKT 1505PDR-MP, IC830, Tipo: UNI****Datos de pedido**

Número de pedido	226581 UNI
GTIN	7291075312683
Clase de artículo	19A

**Descripción****Ejecución:**

Plaquita de corte Trigon con 3 aristas de corte helicoidales. Diseño de corte positivo axial y radial. Para un mecanizado eficaz y preciso de escuadras de 90°.

**Nota:**

Valores de aplicación para  $a_e = 0,3...1 \times D$  /  $a_p$  máx. = 13,0 mm.

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

**Descripción técnica**

Tipo	UNI
Serie	HELI3MILL
Radio angular	0,8 mm
Código ISO plaquita de corte	TDKT 1505PDR-MP
Número de cambios/cortes	3
Geometría	PDR-MP
Quality Dress	HM390 TDKT 1505PDR-MP IC830

Clase	IC830
Material de corte	MD
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

**Datos de usuario**

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	240 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	220 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	200 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	180 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	90 m/min	M
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		