



## TDKT 1505PDR-FW, IC830, Tipo: UNI



### Datos de pedido

Número de pedido	226582 UNI
GTIN	7291075312928
Clase de artículo	19A

### Descripción

#### Ejecución:

Plaquita de corte Trigon con 3 aristas de corte helicoidales. Diseño de corte positivo axial y radial. Para un mecanizado eficaz y preciso de escuadras de 90°. Perfil de labio para el desbastado.

#### Nota:

Valores de aplicación para  $a_e = 0,3...1 \times D$  /  $a_p$  máx. = 13,0 mm.  
 Cuando está montada, el diámetro de la herramienta  $D_c$  aumenta aproximadamente 1 mm.  
 El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

### Descripción técnica

Número de cambios/cortes	3
Serie	HELI3MILL
Radio angular	0,8 mm
Código ISO plaquita de corte	TDKT 1505PDR-FW
Tipo	UNI
Geometría	PDR-FW

Quality Dress	HM390 TDKT 1505PDR-FW IC830
Clase	IC830
Material de corte	MD
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	220 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	200 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	170 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	90 m/min	M
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		