



SYHU 0704DN-MM, IC808, Tipo: UNI



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 222522 UNI |
| GTIN | 7291075311761 |
| Clase de artículo | 19A |

Descripción

Ejecución:

Plaquita de corte de dos lados con 8 aristas de corte. Bisel plano grande para altas calidades de superficie. Ángulo de desprendimiento positivo para una rotura óptima de la viruta.

Nota:

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta. Valores de aplicación para $a_e = 0,6 \dots 1,0 \times D$ / $a_{p \text{ máx.}} = 4,6 \text{ mm}$.

Descripción técnica

| | |
|------------------------------|-----------------------------|
| Serie | DOVEIQMILL |
| Grosor de la placa E | 4,76 mm |
| Radio angular | 0,8 mm |
| Geometría | ADN-MM |
| Quality Dress | IQ845 SYHU 0704ADN-MM IC808 |
| Código ISO plaquita de corte | SYHU 0704DN-MM |
| Clase | IC808 |

| | |
|--------------------------|-------------------------------|
| Material de corte | MD |
| Número de cambios/cortes | 8 |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para fresar |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 190 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 170 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 150 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado con restricciones | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado | 80 m/min | M |
| Uni | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| seco | adecuado | | |