

CCMT 09T308, Clase: IC807



Datos de pedido

Número de pedido	260173 IC807
GTIN	7291075306422
Clase de artículo	26B

Descripción

Nota:

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

Descripción técnica

Aplicación principal	M
Profundidad de corte a _p	0,5 - 4 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado
Radio angular	0,8 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Número de cambios/cortes	2
Material de corte	НМ
Velocidad de corte v_c aplicación principal	30 - 80 m/min
Código ISO plaquita de corte	CCMT 09T308

Rompevirutas	МЗМ
Avance f	0,08 - 0,3 mm/rev,
Serie	ISOTURN
Clase	IC807
Quality Dress	CCMT 09T308-M3M IC807
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado