

**CCMT 09T304, Clase: IC807****Datos de pedido**

Número de pedido	260102 IC807
GTIN	7291075337969
Clase de artículo	26B

Descripción**Nota:**

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiplo de ésta.

Descripción técnica

Material de corte	HM
Profundidad de corte a_p	0,1 - 2 mm
Clase	IC807
Avance f	0,06 - 0,25 mm/rev,
Serie	ISOTURN
Radio angular	0,4 mm
Código ISO plaquita de corte	CCMT 09T304
Aplicación principal	P
Rompevirutas	F3P

Número de cambios/cortes	2
Velocidad de corte v_c aplicación principal	50 - 245 m/min
Condición de corte	continuo
Asignación fino/desbaste	Acabado
Quality Dress	CCMT 09T304-F3P IC807
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado