

**VCMT 160404, Clase: IC807****Datos de pedido**

Número de pedido	261481 IC807
GTIN	7291075306279
Clase de artículo	26B

Descripción**Nota:**

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

Descripción técnica

Clase	IC807
Código ISO plaquita de corte	VCMT 160404
Velocidad de corte v_c aplicación principal	30 - 80 m/min
Avance f	0,07 - 0,25 mm/rev,
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Asignación fino/desbaste	Acabado
Radio angular	0,4 mm
Rompevirutas	M3M
Aplicación principal	M

Número de cambios/cortes	2
Serie	ISOTURN
Material de corte	HM
Profundidad de corte a_p	1 - 2,5 mm
Quality Dress	VCMT 160404-M3M IC807
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado