

**VCMT 160402, Clase: IC807****Datos de pedido**

Número de pedido	261391 IC807
GTIN	7291075351552
Clase de artículo	26B

Descripción**Nota:**

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiplo de ésta.

Descripción técnica

Clase	IC807
Serie	ISOTURN
Aplicación principal	M
Profundidad de corte a_p	0,1 - 1,8 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	30 - 80 m/min
Rompevirutas	F3M
Avance f	0,05 - 0,2 mm/rev,
Material de corte	HM
Asignación fino/desbaste	Acabado

Código ISO plaquita de corte	VCMT 160402
Condición de corte	continuo
Número de cambios/cortes	2
Radio angular	0,2 mm
Quality Dress	VCMT 160402-F3M IC807
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado