

**VCMT 160404, Clase: IC807****Datos de pedido**

Número de pedido	261393 IC807
GTIN	7291075351569
Clase de artículo	26B

**Descripción****Nota:**

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

**Descripción técnica**

Condición de corte	continuo
Código ISO plaquita de corte	VCMT 160404
Aplicación principal	M
Clase	IC807
Radio angular	0,4 mm
Rompevirutas	F3M
Avance f	0,05 - 0,2 mm/rev,
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	30 - 80 m/min
Profundidad de corte $a_p$	0,1 - 1,8 mm

Material de corte	HM
Número de cambios/cortes	2
Asignación fino/desbaste	Acabado
Serie	ISOTURN
Quality Dress	VCMT 160404-F3M IC807
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado