

**VCMT 160402, Clase: IC807****Datos de pedido**

Número de pedido	261390 IC807
GTIN	7291075424171
Clase de artículo	26B

Descripción**Nota:**

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

Descripción técnica

Aplicación principal	P
Avance f	0,05 - 0,2 mm/rev,
Número de cambios/cortes	2
Radio angular	0,2 mm
Rompevirutas	F3P
Velocidad de corte v_c aplicación principal	50 - 245 m/min
Material de corte	HM
Asignación fino/desbaste	Acabado
Profundidad de corte a_p	0,1 - 1,8 mm

Clase	IC807
Condición de corte	continuo
Código ISO plaquita de corte	VCMT 160402
Serie	ISOTURN
Quality Dress	VCMT 160402-F3P IC807
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado