

**DCMT 11T308, Clase: IC807****Datos de pedido**

Número de pedido	260512 IC807
GTIN	7291075485899
Clase de artículo	26B

Descripción**Nota:**

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

Descripción técnica

Aplicación principal	P
Avance f	0,1 - 0,3 mm/rev,
Profundidad de corte a_p	0,8 - 3 mm
Serie	ISOTURN
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Velocidad de corte v_c aplicación principal	50 - 245 m/min
Rompevirutas	M3P
Código ISO plaquita de corte	DCMT 11T308
Asignación fino/desbaste	Acabado

Número de cambios/cortes	2
Radio angular	0,8 mm
Clase	IC807
Material de corte	HM
Quality Dress	DCMT 11T308-M3P IC807
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado