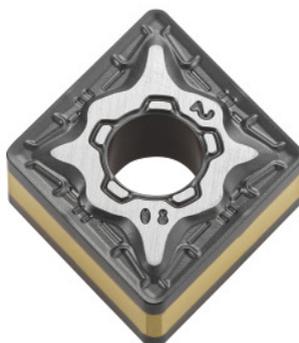


**CNMG 120404, Clase: IC8250****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 250270 IC8250 |
| GTIN | 7291075329544 |
| Clase de artículo | 26B |

Descripción**Nota:**

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

Descripción técnica

| | |
|---|--------------------------|
| Velocidad de corte v_c aplicación principal | 150 - 380 m/min |
| Clase | IC8250 |
| Rompevirutas | M3P |
| Aplicación principal | P |
| Número de cambios/cortes | 4 |
| Profundidad de corte a_p | 0,5 - 5 mm |
| Condición de corte | ligeramente interrumpido |
| Asignación fino/desbaste | Acabado |
| Código ISO plaquita de corte | CNMG 120404 |

| | |
|-------------------|---------------------------------|
| Radio angular | 0,4 mm |
| Material de corte | HM |
| Avance f | 0,15 - 0,6 mm/rev, |
| Quality Dress | CNMG 120404-M3P IC8250 |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para torneado |