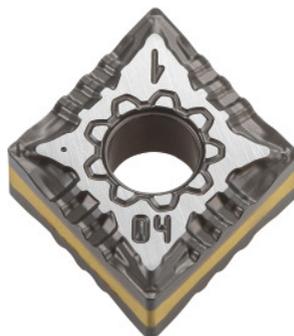



CNMG 120408, Clase: IC8250

Datos de pedido

Número de pedido	250071 IC8250
GTIN	7291075319644
Clase de artículo	26B

Descripción
Nota:

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

Descripción técnica

Número de cambios/cortes	4
Velocidad de corte v_c aplicación principal	150 - 380 m/min
Profundidad de corte a_p	0,4 - 3,5 mm
Rompevirutas	F3P
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	HM
Clase	IC8250
Avance f	0,05 - 0,25 mm/rev,
Código ISO plaquita de corte	CNMG 120408

Aplicación principal	P
Radio angular	0,8 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Quality Dress	CNMG 120408-F3P IC8250
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado