


CNMG 120408, Clase: IC6015

Datos de pedido

Número de pedido	250071 IC6015
GTIN	7291075336443
Clase de artículo	26B

Descripción
Nota:

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

Descripción técnica

Material de corte	HM
Clase	IC6015
Velocidad de corte v_c aplicación principal	140 - 300 m/min
Radio angular	0,8 mm
Condición de corte	continuo
Avance f	0,1 - 0,3 mm/rev,
Profundidad de corte a_p	0,1 - 1,5 mm
Número de cambios/cortes	4
Rompevirutas	F3M

Asignación fino/desbaste	Acabado
Aplicación principal	M
Código ISO plaquita de corte	CNMG 120408
Quality Dress	CNMG 120408-F3M IC6015
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado