

**CNMG 120404, Clase: IC6015****Datos de pedido**

Número de pedido	250070 IC6015
GTIN	7291075336382
Clase de artículo	26B

Descripción**Nota:**

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiplo de ésta.

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	140 - 300 m/min
Asignación fino/desbaste	Acabado
Clase	IC6015
Rompevirutas	F3M
Profundidad de corte a_p	0,1 - 1,5 mm
Condición de corte	continuo
Material de corte	HM
Aplicación principal	M
Radio angular	0,4 mm

Número de cambios/cortes	4
Código ISO plaquita de corte	CNMG 120404
Avance f	0,1 - 0,3 mm/rev,
Quality Dress	CNMG 120404-F3M IC6015
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado